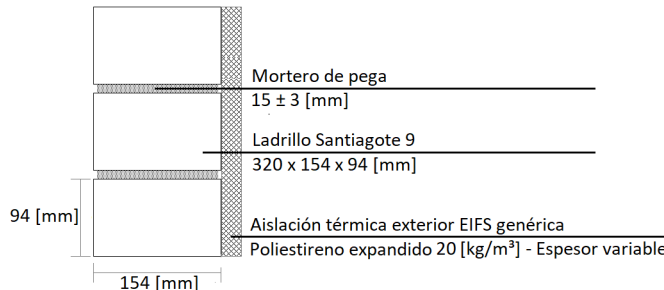
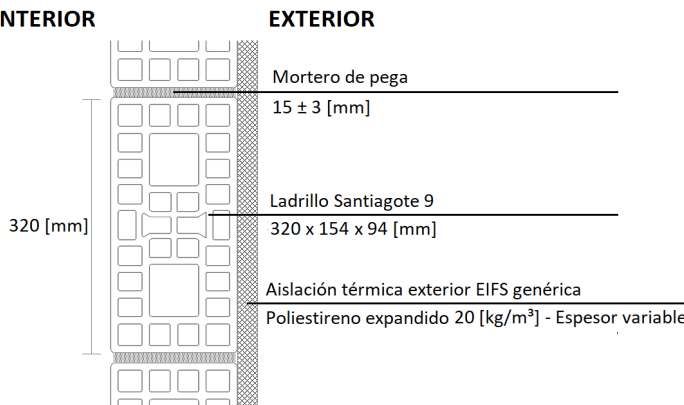


| | | | | | | |
|--|----|-----------------------------|--|-----------------------|------------------------------|------------------------|
| 1.2.M.B9.2 | | | Ladrillo cerámico hecho a máquina “Santiagote 9” con EIFS, poliestireno expandido 20 kg/m³ y espesor variable | | | |
| Institución | | | Cerámica Santiago S.A. | | Vigencia | 26/11/2025 |
| ACREDITACION | | | | | | |
| Mecanismo | si | no | Documento/N° de informe | | | Responsable |
| Cálculo NCh 853 | x | | Memoria de cálculo | | | Cerámica Santiago S.A. |
| Ensayo NCh 851 | x | | 34674 | 34675 | 34676 | UBB |
| Ensayo NCh 850 | | x | --- | --- | --- | --- |
| Aislante térmico | x | | Material | Densidad [kg/m³] | Conductividad térmica [W/mK] | |
| | | | Poliestireno expandido | 20 | 0,0384 | |
| COMPORTAMIENTO | | | | | | |
| Transmitancia térmica [W/m²K] | U | Resistencia térmica [m²K/W] | Rt | Espesor aislante [mm] | Resistencia al Fuego | |
| 1,17 | | 0,85 | | 10 | --- | |
| 1,02 | | 0,98 | | 15 | --- | |
| 0,80 | | 1,25 | | 25 | Código Listado MINVU | |
| 0,57 | | 1,75 | | 45 | --- | |
| 0,44 | | 2,27 | | 65 | N° Informe | |
| 0,39 | | 2,56 | | 75 | --- | |
| 0,34 | | 2,94 | | 90 | Institución | |
| 0,30 | | 3,33 | | 105 | --- | |
| DESCRIPCION SOLUCION CONSTRUCTIVA | | | DETALLE CONSTRUCTIVO / ISOMETRICA / ESCANTILLON | | | |
| <p>Muro de albañilería construido con ladrillos cerámicos hechos a máquina industrializados de nombre comercial “Santiagote 9” de dimensiones nominales 320 [mm] x 154 [mm] x 94 [mm] (largo x ancho x alto de la unidad de albañilería), utilizando un mortero de pega de dosificación 1:3 (cemento:arena) en volumen, con 15 [mm] ± 3 [mm] de espesor entre ladrillos, al cual se le adhiere un sistema de aislación térmica exterior EIFS genérico con Poliestireno expandido en espesor variable de acuerdo a la zona térmica según el emplazamiento que corresponda y de densidad 20 [kg/m³].</p> <p>Para la construcción del muro ensayado se utilizó la metodología de construcción de albañilería con ladrillos cerámicos industrializados, es decir, el mortero que cae en las perforaciones de la unidad cerámica es solo el resultado de la presión ejercida por el ladrillo de la hilada superior.</p> <p>Las tolerancias dimensionales del ladrillo se encuentran establecidas en la Norma chilena oficial NCh169:2001.</p> | | | <div><div><div>INTERIOR</div><div>EXTERIOR</div></div><div>INTERIOR</div><div>EXTERIOR</div></div> | | | |